



升降电炉



电炉及热处理设备，用于

高等院校

科研院所

实验室

工矿企业

对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、
建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

www.gwdl.net

 Made In China



中国制造

国炬在全中国范围内共有 200 多名员工。公司在研制生产工业用窑炉领域内已有 10 多年经验。作为电炉制造商，国炬拥有中国范围最广、规格最齐全的产品方案。分布在 34 多个不同省份的上千用户是企业成功的见证人。公司所生产的产品以其出色的设计、高超的品质和具有诱惑力的价格而闻名。由于产品种类多，标准炉型范围广，企业能够确保短时间供货。

质量好、信誉高

产品具有全自动控制，升温快，节能，操作简单，微电脑控制可编程，全自动升、降温，温控精度和恒温精度高，炉体温度接近室温等优利特点深受客户好评！公司经过多年的发展，现已具有成熟的高温窑炉生产线，有一支高、中级科研队伍，是集科研开发、生产、营销于一体的私营企业。我厂本着求真务实、科技创新、质量第一、用户至上的原则，不断引进国内外先进技术和现代管理经验，制定了严谨的工艺标准，严格的质量控制体系和检测手段。

营销网络遍布全中国，为客户提供近距离服务

各种电炉窑炉自动化程度高，居国内领先水平，销往全国20几个省、市、自治区、特区，国家重点大专院校、国家重点实验室、中国科学院、高中等研究院所，远销北美、俄罗斯、菲律宾、日本等国家，在同行业中享有较高的声誉



客户服务和配件供应

本公司客户服务部门的工作人员将热心解答您提出的各种问题。由于本公司产品种类多，备件均有库存现货，保证在短时间内发货。

小型实验升降电炉 GWL-TSC



GWL系列1200℃-1800℃ 小型实验升降电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-TSC				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛直径	100 MM 120 MM 250 MM				
炉膛高度	100 MM 120 MM 300 MM				
升降方式	丝杠升降 (升降速度可调)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重平台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重能力	1-2Kg				
电压	220V/380V				
炉温均匀度	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	发热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				
特点: 开门方式: 下开门; 1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸) 2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守 3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷. 4. 炉体表面温度更接近于室温 5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等) 6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热 7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料 炉膛尺寸可以定制, 详细信息联系我司					

高温升降实验炉 GWL-SL



GWL系列1200℃-1800℃高温升降实验炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-SL				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛直径	200 MM 250 MM 300 MM 500 MM				
炉膛高度	300 MM 500 MM 800 MM				
升降方式	丝杠升降 (升降速度可调)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重平台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重能力	1-10 Ton				
电压	220V/380V				
炉温均匀度	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	发热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				

特点:**开门方式: 下开门;**

1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸)
2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守
3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷.
4. 炉体表面温度更接近于室温
5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等)
6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热
7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料

炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司

高温实验升降炉 GWL-TS-1



GWL系列1200℃-1800℃高温实验升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



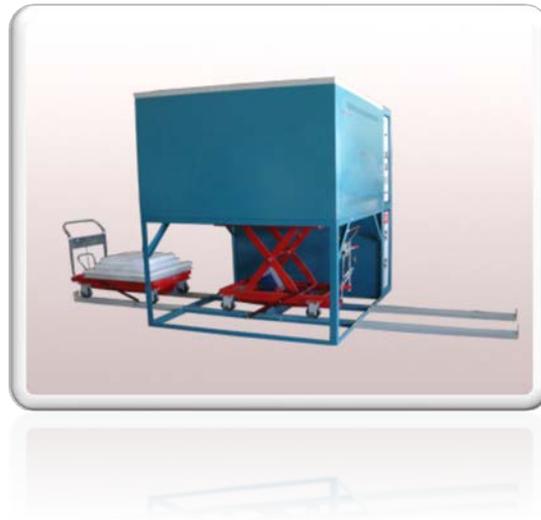
型号	GWL-TS-1				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*200*200 MM 300*300*300 MM 500*500*500 MM				
载料平台升降方式	手动液压				
载料平台进出方式	手动/电动（可定制）				
升温速率	升温速率可调节（30℃/min 1℃/h），公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件，说明书，炉门隔热砖，坩埚钳，高温手套.				

特点：**开门方式：下开门；**

1. 温度精度：±1℃；恒温精度：±1℃（基于加热区尺寸）
2. 操作简单，可编程，PID自动控制，自动升温，自动保温，自动降温，无人值守
3. 冷却结构：双层炉壳，风冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温
5. 双回路保护。（过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，电源保护等）
6. 进口耐火材料，保温性能好，耐高温，耐极冷极热
7. 炉膛材料：1200℃：高纯氧化铝纤维板；1400℃：高纯氧化铝含锆纤维板；1600℃：进口高纯氧化铝纤维板；1700℃-1800℃：高纯氧化铝聚轻材料

炉膛尺寸可定制，详细信息联系我司

高温推车升降炉 (GWL-TS-2)



GWL系列1200℃-1800℃高温实验升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-TS-2				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*200*200 MM 300*300*300 MM 500*500*500 MM				
载料平台升降方式	手动液压				
载料平台进出方式	手动/电动（可定制）				
升温速率	升温速率可调节（30℃/min 1℃/h），公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件，说明书，炉门隔热砖，坩埚钳，高温手套.				
特点:					
开门方式: 下开门;					
8. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃(基于加热区尺寸)					
9. 操作简单,可编程, PID自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守					
10. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷.					
11. 炉体表面温度更接近于室温					
12. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等)					
13. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热					
14. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料					
炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司					

高温推车升降炉 (GWL-FSS)



GWL系列1200℃-1800℃高温推车升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-FSS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*200*200 MM 300*300*300 MM 500*500*500 MM				
载料平台升降方式	丝杠升降				
载料平台进出方式	手动/电动 (可定制)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件, 说明书, 炉门隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				
特点:					
开门方式: 下开门;					
1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸)					
2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守					
3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷.					
4. 炉体表面温度更接近于室温					
5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等)					
6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热					
7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料					
炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司					

丝杠大型触摸屏高温升降电炉（GWL-SS）



GWL系列1200℃-1800℃丝杠大型触摸屏高温升降电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-SS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高温度工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	500*500*500 MM 800*500*500 MM 800*800*800 MM 1200*750*600 MM 1300*600*600 MM				
载重平台升降方式	丝杠升降				
载重平台进出方式	电动丝杠推动 (进出速度可调)				
载重平台数量	1 to 3 (可定制)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重平台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重平台载重量	1000 Kg (可定制)				
电压	380V				
温度均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				

特点:**开门方式: 下开门;**

1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸)
2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守
3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷.
4. 炉体表面温度更接近于室温
5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等)
6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热
7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料



触摸屏控制	
屏幕尺寸	7寸; 10寸; 14寸 TFT 真彩色
外形尺寸	206W*156H*50D (mm) , 280W*200H*50D (mm)
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1KG
操作语言	中文/英语 (自由切换)
全屏显示及操作	仪表盘、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、压力、流量、液位等
温度控制	触摸屏+高精度集成模块
启动升温	触摸操作
暂定升温	
停止升温	
转料台进出	
转料台升降	
启动、暂停、停止、编程等	
流程图	按照电炉结构编制, 或者按照产品工艺流程
温度曲线编制	触摸操作, 每条曲线30段
温度曲线储存数量	无限制 (每条曲线可中/英文命名)
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比
选择段号启动 (跨段启动)	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线 (图文)	大约储存20个月
数据报表 (EXCEL)	大约储存20个月, 多点同时显示 (可插入优盘扩展)
历史曲线、报表记录 (存盘) 间隔时间	可调1秒-3600秒, 多点同时显示 (可插入优盘扩展)
报警指示	变色 (红色)
报警信息语言	中文显示 (报警时间及事件中文描述)
数据导出接口	USB
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置 (其他人无密码, 禁止操作)
通讯端口	RS485
炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司	

高温推车升降炉 (GWL-YS-1)



GWL系列1200℃-1800℃高温推车升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

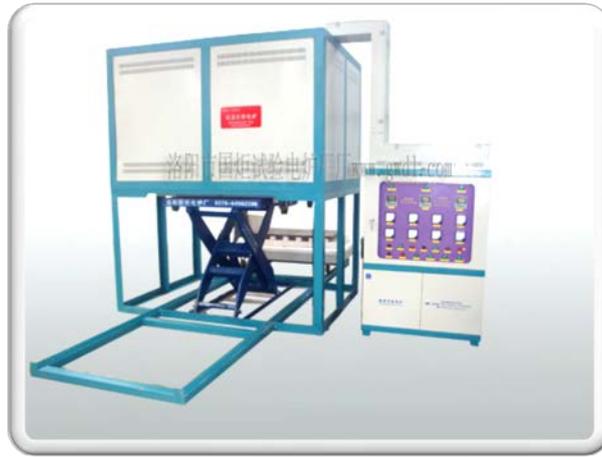
控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL- YS-1				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	800*500*500 MM 1200*600*600 MM 2000*700*800 MM				
载料平台升降方式	手动液压				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件, 说明书, 炉门隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				
特点:					
开门方式: 下开门;					
1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸)					
2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守					
3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷.					
4. 炉体表面温度更接近于室温					
5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等)					
6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热					
7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料					
炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司					

高温升降式电炉（GWL-AJST）



GWL系列1200℃-1800℃高温升降式电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

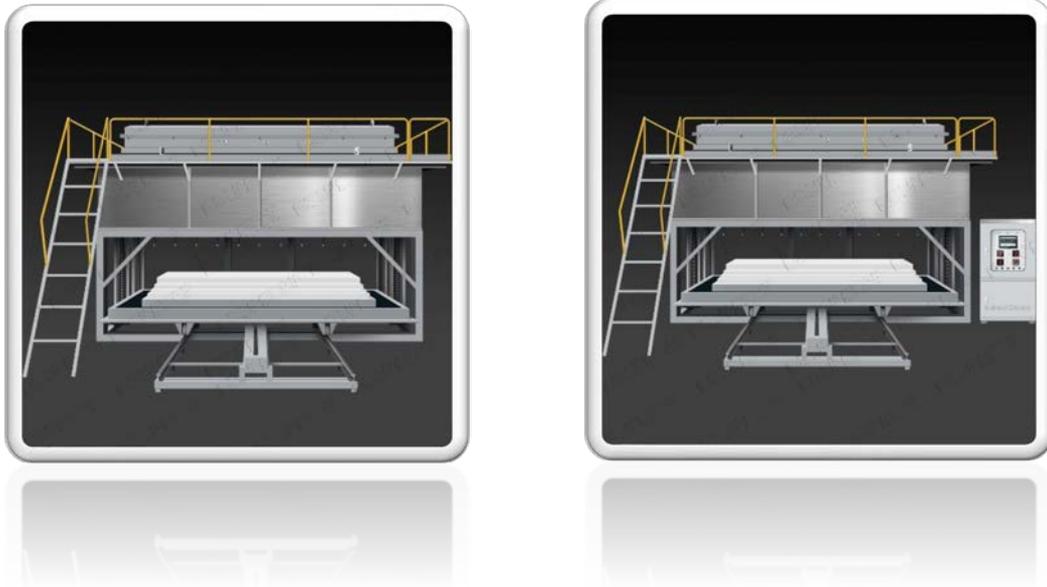
控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL- AJST				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	800*500*500 MM 1200*600*600 MM 2000*700*800 MM				
载料平台升降方式	手动液压 电动丝杠 (可定制)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件, 说明书, 炉门隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				
特点: 开门方式: 下开门; 1. 温度精度: ±1℃ ;恒温精度: ±1℃ (基于加热区尺寸) 2. 操作简单, 可编程, PID 自动控制, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守 3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷. 4. 炉体表面温度更接近于室温 5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 电源保护等) 6. 进口耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐极冷极热 7. 炉膛材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃-1800℃: 高纯氧化铝聚轻材料 炉膛尺寸可定制, 详细信息联系我司					

真空气氛丝杠升降电炉（GWL-ZKSS）



GWL系列1200℃-1800℃ 真空气氛丝杠升降电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-ZKSS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	800*500*500 MM 800*800*800 MM 1300*600*600 MM 1300*750*600 MM 1500*800*800 MM				
装料平台升降方式	丝杠升降（升降速率可调）				
真空度	-0.1MPa				
升温速率	(30℃/min 1℃/h) , 公司建议 10-20℃/min.				
水冷	装备有循环水泵和水箱				
装料平台耐火材料	装料台采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料与高纯氧化铝空心球板组合制作而成，既保证了保温性能又保证了承重性能				
装料平台进出方式	装料台进出采用电动丝杠机械传动（进出速度可调）				
保护	为了防止炉管排气口关闭、排气口堵塞、炉管压力过大产生危险，特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器。从而保护电炉的正常运行				
电压	380V				
温度均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
炉衬材料	氧化铝聚轻材料				
标准配件	加热元件，耐火砖，说明书，坩埚钳，高温手套。				

特点：**操作简单，丝杠升降，精度高.**

1. 炉温精度：±1℃；恒温精度：±1℃(根据炉膛尺寸)。
2. 简单操作，可编程，PID 自动设定，自动升温，自动保温，自动冷却，无人值守。
3. 散热结构：风冷+水冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护。(过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，供电保护等)
6. 进口耐火材料，保温效果好，耐高温，耐极冷极热。
7. 多种气体选择（氧，氮，氩，氢）等
8. 炉膛材料：1200℃：高纯氧化铝纤维板；1400℃：高纯氧化铝含锆纤维板；1600℃：进口高纯氧化铝纤维板；1700℃-1800℃：高纯氧化铝聚轻材料。
9. 装料台数量可定制为2个（更高效和节能）

炉膛尺寸真空度可以定制，具体信息联系我司

真空气氛升降（丝杠）电炉（GWL-ZQSS）



GWL系列1200℃-1800℃ 真空气氛升降（丝杠）电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-ZQSS				
长期工作温度	1200°C	1400°C	1600°C	1700°C	1800°C
最高工作温度	1250°C	1450°C	1650°C	1750°C	1820°C
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*150*150 MM 300*200*200 MM 400*200*200 MM 500*300*200 MM 500*300*300 MM				
真空度	-0.1MPa				
升温速率	升温速率 (30°C/min 1°C/h), 公司建议 10-20°C/min.				
水冷	循环水泵和水箱 (300L)				
平台升降方式	丝杠升降 (升降速率可调节)				
平台进出方式	液压/机械传动				
载重能力	1-3 吨				
电压	380V				
炉温均匀性	±1°C				
控温精度	±1°C				
标准配件	加热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				

特点:**操作简单, 丝杠升降, 精度高..**

1. 炉温精度: ±1°C; 恒温精度: ±1°C(根据炉膛尺寸)。
2. 简单操作, 可编程, PID 自动设定, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 无人值守。
3. 散热结构: 风冷+水冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护.(过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等)
6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐高温, 耐极冷极热。
7. 多种气体选择 (氧, 氮, 氩, 氢) 等
8. 炉衬材料: 1200°C: 高纯氧化铝纤维板; 1400°C:高纯氧化铝含锆纤维板; 1600°C:进口高纯氧化铝纤维板; 1700°C: 德国进口 MESCHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料
9. 装料台数量可定制为 2 个 (更高效和节能)

炉膛尺寸和真空度以及升降方式可定制, 详细信息联系我司

真空气氛升降炉（炉内带旋转搅拌）（GWL-VSF-SR）



GWL系列1200℃-1800℃ 真空气氛升降炉（炉内带旋转搅拌）

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



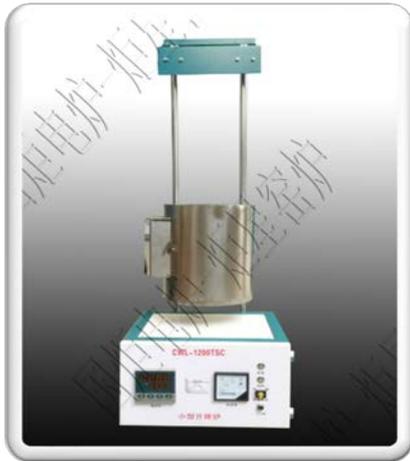
型号	GWL-VSF-SR				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	U型硅碳棒		U型硅钼棒		
炉膛直径	200 mm 300mm 500mm 800mm				
炉膛高度	300mm 500mm 800mm 1000mm				
升降方式	丝杠升降				
升温速率	升温速率可调 (30℃/min 1℃/h) 公司建议10-20℃/min.				
真空度	-0.1Mpa (可定制 1Pa, -1Pa, -0.01Pa 等等)				
工作电压	380V				
温场均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
炉衬材料	高纯氧化铝纤维材料	进口摩根轻质材料	进口高纯摩根轻质材料		
搅拌速度	1-50r/min				
标准配件	加热元件, 说明书, 坩埚钳, 高温手套等				

特点:**带旋转搅拌, 炉温均匀性高.**

1. 温度精度±1℃, 炉温均匀性±1℃, 根据炉膛大小而定。
2. 操作简单, 可编程, PID自动调节, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守。
3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷+水冷。
4. 炉子表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等)
6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐极冷极热。
7. 多种气氛选择 (氧、氮、氩、氢等)

炉膛尺寸和所通气氛可定制, 具体信息可联系我司

升降式管式电炉 (GWL-GAS)



GWL系列1200℃-1800℃ 升降式管式电炉 (GWL-GAS)

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-GAS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉管直径	30mm 50mm 60mm 80mm 90mm 100mm 110mm 150mm (可定制)				
加热区长度	150mm 250mm 300mm 400mm 500mm 600mm 700mm 1000mm 1200mm (可定制)				
炉管材料	低于1400℃: 不锈钢管 / 石英玻璃管 / 刚玉管 (可选) 高于 1400℃: 刚玉管 (可选)				
升降方式	电动机械升降 (升降速度可调)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h) 公司建议 10~20℃/min.				
真空度	-0.1Mpa				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件, 说明书, 炉门隔热砖, 坩埚钳, 高温手套, 管式炉专用坩埚, 密封圈				
特点:					
<ol style="list-style-type: none"> 1. 炉温精度: ±1℃ ; 恒温精度: ±1℃(根据炉膛尺寸) 。 2. 简单操作, 可编程, PID 自动设定, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 无人值守。 3. 散热结构: 风冷。 4. 炉体表面温度更接近于室温。 5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等) 6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐高温, 耐极冷极热。 7. 多种气体选择 (氧, 氮, 氩, 氢) 等 8. 炉衬材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃: 德国进口 MESCHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料 					
炉管尺寸可定制, 详细信息请联系我司。					

高温全自动升降式玻璃软化炉（GWL-SS）



GWL系列1200℃-1800℃ 高温全自动升降式玻璃软化炉（GWL-SS）

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

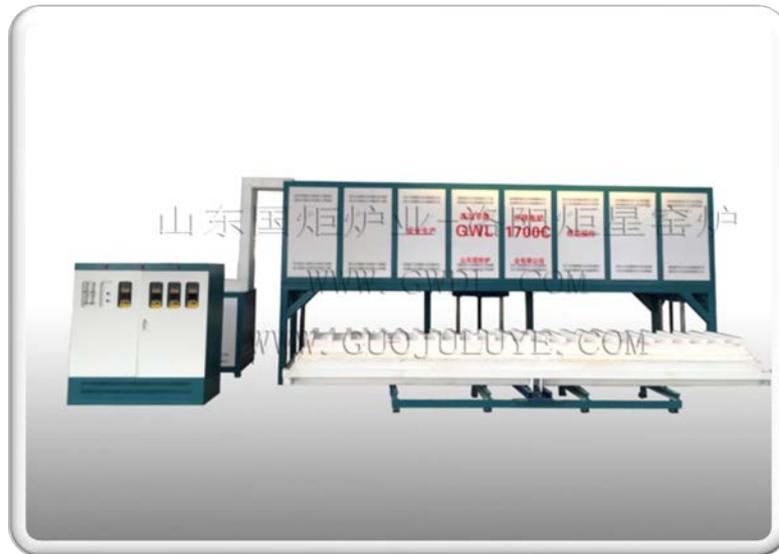
控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-SS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
坩埚容积	1.6L/3L/5L/10L/17L				
载重平台数量	可定制				
载重平台承载量	1-50KG				
升降方式	电动机械升降（上升速率可调）				
升温速率	升温速率可调节（30℃/min 1℃/h）公司建议 10-20℃/min.				
电压	380V				
温度均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
可选功能	控制软件和硬件；触摸屏控制温度控制仪；排气孔和观察孔等				
标准配件	加热元件，说明书，炉门隔热砖，坩埚钳，高温手套.				
特点：					
<ol style="list-style-type: none"> 1. 炉温精度：±1℃；恒温精度：±1℃（根据炉膛尺寸）。 2. 简单操作，可编程，PID 自动设定，自动升温，自动保温，自动冷却，无人值守。 3. 散热结构：风冷。 4. 炉体表面温度更接近于室温。 5. 双回路保护。（过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，供电保护等） 6. 进口耐火材料，保温效果好，耐高温，耐极冷极热。 7. 多种气体选择（氧，氮，氩，氢）等 8. 炉衬材料：1200℃：高纯氧化铝纤维板；1400℃：高纯氧化铝含锆纤维板；1600℃：进口高纯氧化铝纤维板；1700℃：德国进口 MESHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料 					
炉膛尺寸可定制，详细信息联系我司.					

6米大型升降电炉（GWL-SS）



GWL系列1200℃-1800℃ 6米大型升降电炉（GWL-SS）

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-SS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	1300*750*600 mm 1300*600*600 mm 1500*800*800 mm 2500*800*800mm 5000*800*600 mm				
载重平台数量	1 or 2				
载重能力	1000 KG(可定制)				
升降方式	电动机械双丝杠升降(升降速度可调)				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h) 公司建议 10-20℃/min.				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
可选功能	控制软件以及硬件; 触摸屏控制温度控制仪; 排气孔和观察孔, 等				
标准配件	加热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套				
特点:					
1. 炉温精度: ±1℃ ; 恒温精度: ±1℃(根据炉膛尺寸)。					
2. 简单操作, 可编程, PID 自动设定, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 无人值守。					
3. 散热结构: 风冷。					
4. 炉体表面温度更接近于室温。					
5. 双回路保护。(过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等)					
6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐高温, 耐极冷极热。					
7. 多种气体选择(氧, 氮, 氩, 氢)等					
8. 炉衬材料: 1200℃: 高纯氧化铝纤维板; 1400℃: 高纯氧化铝含锆纤维板; 1600℃: 进口高纯氧化铝纤维板; 1700℃: 德国进口 MESHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料					
炉膛尺寸可定制, 具体信息联系我司					



触摸屏控制	
屏幕尺寸	7寸; 10寸; 14寸 TFT 真彩色
外形尺寸	206W*156H*50D (mm) , 280W*200H*50D (mm)
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1KG
操作语言	中文/英语 (自由切换)
全屏显示及操作	仪表屏、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、压力、流量、液位等
温度控制	触摸屏+高精度集成模块
启动升温	触摸操作
暂定升温	
停止升温	
转料台进出	
转料台升降	
启动、暂停、停止、编程等	
流程图	按照电炉结构编制, 或者按照产品工艺流程
温度曲线编制	触摸操作, 每条曲线30段
温度曲线储存数量	无限制 (每条曲线可中/英文命名)
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比
选择段号启动 (跨段启动)	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线 (图文)	大约储存20个月
数据报表 (EXCEL)	大约储存20个月, 多点同时显示 (可插入优盘扩展)
历史曲线、报表记录 (存盘) 间隔时间	可调1秒-3600秒, 多点同时显示 (可插入优盘扩展)
报警指示	变色 (红色)
报警信息语言	中文显示 (报警时间及事件中文描述)
数据导出接口	USB
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置 (其他人无密码, 禁止操作)
通讯端口	RS485